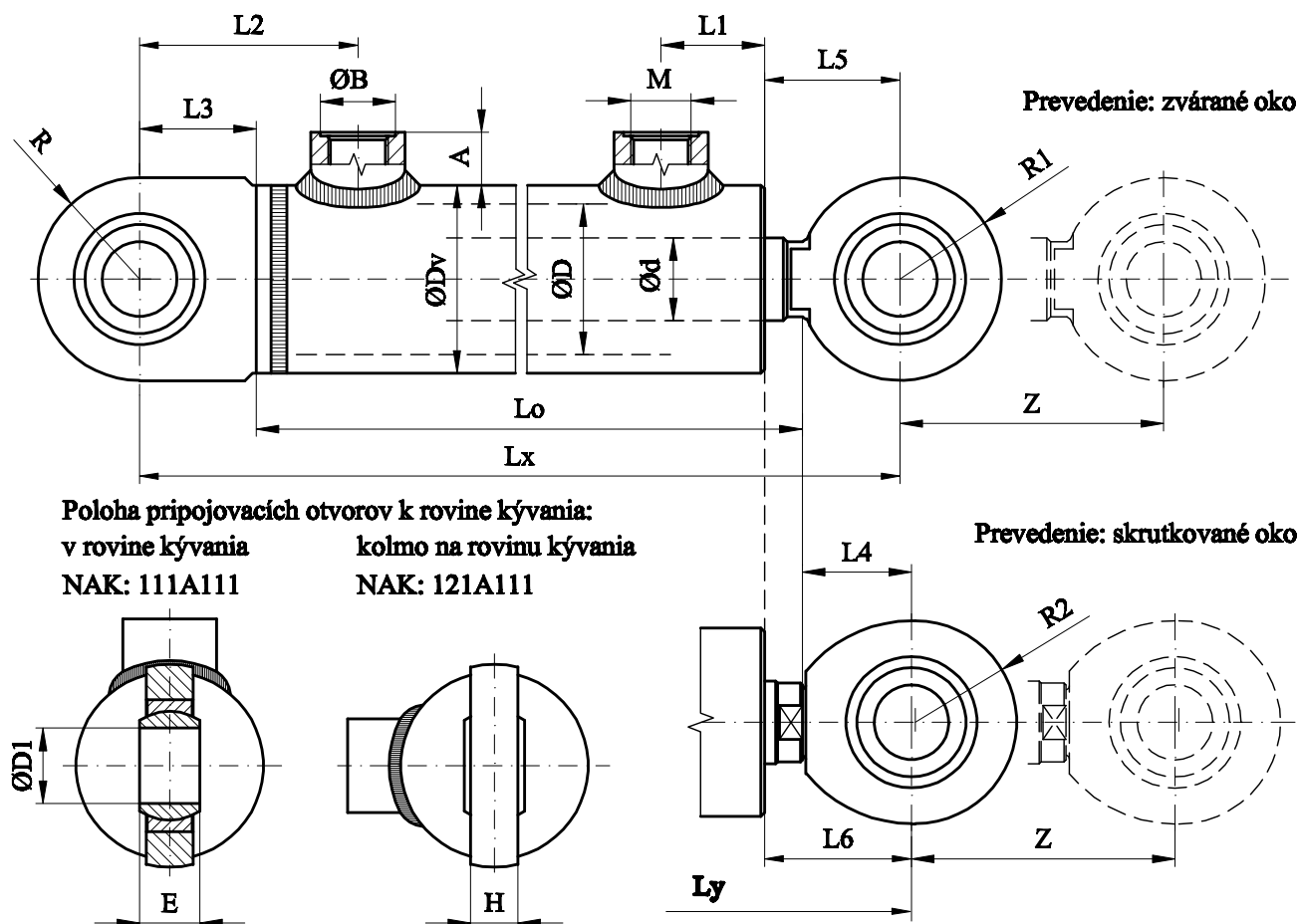




ELOTOMAN
s.r.o.

Priamočiary hydromotor HM1.2 dvojčinný	4
Priamočiary hydromotor HRI dvojčinný s tlmením	5
Priamočiary hydromotor HR3 dvojčinný s regulovateľným tlmením	6
Priamočiary hydromotor PL jednočinný bez vedenia	7
Priamočiary hydromotor PLV jednočinný s vedením	8
Priamočiary hydromotor TL teleskopický dvojčinný	9
Priamočiary hydromotor TPLV teleskopický jednočinný s vedením	9
Priamočiary hydromotor TPL teleskopický jednočinný bez vedenia	10
Numericko-abecedný kód NAK	11
Upevnenie valca	12
Ukončenie piestnice	15
Vtoky, kľbové ložiská, puzdrá	18
Tabuľka doporučených zdvihov a síl	19



Príklad označenia hydromotora je na str. 11

Rozmery v mm																						
ØD	Ød			ØDv	Lx	Ly	Lo	L1	L2	L3	L4	L5	L6	H	E	ØD1	M	ØB	A	R	R1	R2
32	18	20	22	42	155+Z	-	99+Z	33	44	27	-	40	-	13	16	20	14x1.5	18	12	27	27	-
40	22	25	28	50	152+Z	155+Z	95+Z	27.5	58	31	29	36	39	13	16	20	16x1.5	20	14	27	27	27
50	25	28	32	62	177+Z	185+Z	112+Z	40	67.5	36	37	39	47	17	20	25	22x1.5	27	18	32.5	32.5	31
63	32	36	40	75	185+Z	190+Z	112+Z	42	69	38	40	46	51	17	20	25	22x1.5	27	18	35	35	35
70	36	40	45	85	203+Z	211+Z	124+Z	42	80	42	45	50	58	19	22	30	22x1.5	27	18	40.5	40.5	40.5
80	40	45	50	95	205+Z	215+Z	128+Z	46	77	42	45	47	57	19	22	30	22x1.5	27	19	40.5	40.5	40.5
90	45	50	55	105	267+Z	267+Z	158+Z	49	84	51	58	73	73	24	25	35	27x2	32	19	47	47	47
100	50	55	63	115	286+Z	286+Z	161+Z	50	79	57	68	83	83	25	28	40	27x2	32	19	51	51	51.5
110	55	63	70	130	312+Z	312+Z	181+Z	58	93	60	71	88	88	28	32	45	33x2	39	22	56	56	60
125	63	70	80	145	335+Z	335+Z	190+Z	65	98	65	80	102	102	32	35	50	33x2	39	22	61	61	61
140	70	80	90	160	381+Z	381+Z	211+Z	85	113	80	90	110	110	38	44	60	33x2	39	22	72.5	80	72.5

hrubo vyznačené sú základné priemery piestníc (pre nich platia aj uvedené hmotnosti hydromotora)

TECHNICKÉ ÚDAJE

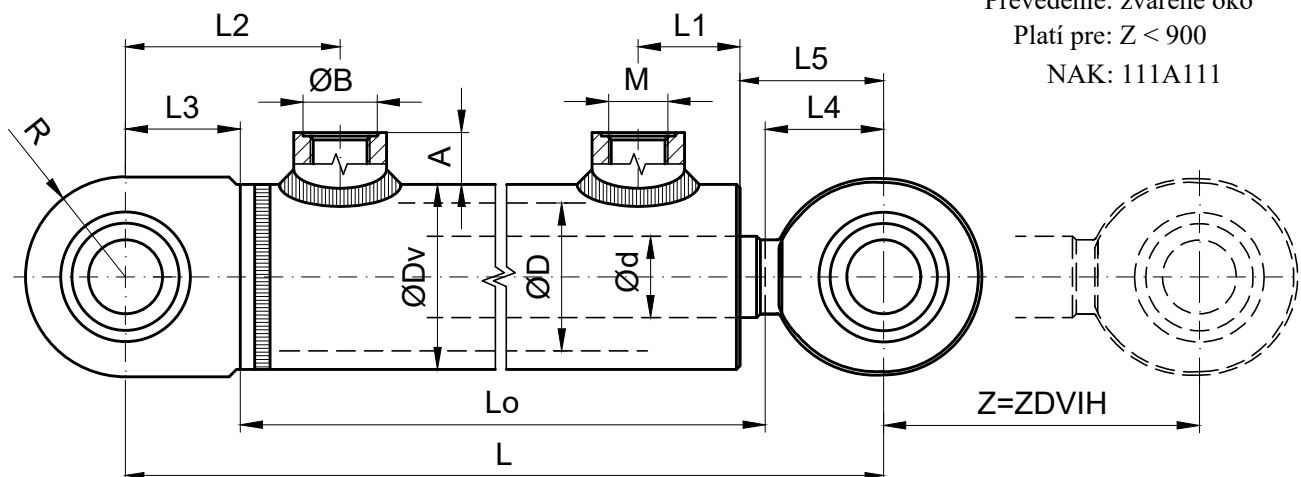
Menovitý tlak:	16 MPa
Max. pracovný tlak:	20 MPa
Skúšobný tlak:	24 MPa
Max. pracovná rýchlosť:	0.5 m/s
Teplota pracovnej kvapaliny:	-30 až +100°C
Zdvih hydromotora:	prednostne podľa tabuľky doporučených zdvihov (str. 19) ale aj podľa želania zákazníka (zdvihy väčšie ako doporučené treba konzultovať - maximálne do cca 2000 mm)
Tesniace prvky:	Merkel, Busak+Shamban
Tlmenie:	bez tlmenia
Vyhotovenie:	viď prehľadnú tabuľku NAK (str. 11), alebo podľa želania zákazníka
Využitie:	všeobecný priemysel, mobilná technika, poľnohospodárstvo

PRIAMOČIARY HYDROMOTOR TYPU HM1.3 JE ROZMEROVO A VO FUNKČNOSTI KOMPATIBILNÝ S TYPOM HM1.2 A PLNE HO NAHRÁDZA VO VYHOTOVENÍ ZVARENÉ OKO.

Prevedenie: zvarené oko

Platí pre: $Z < 900$

NAK: 111A111



Poloha pripojovacích otvorov k rovine kývania:

v rovine kývania

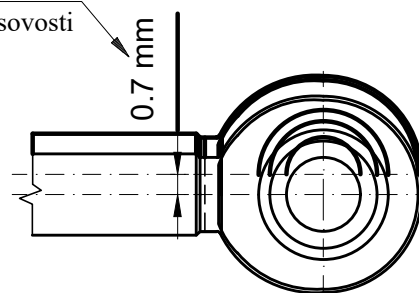
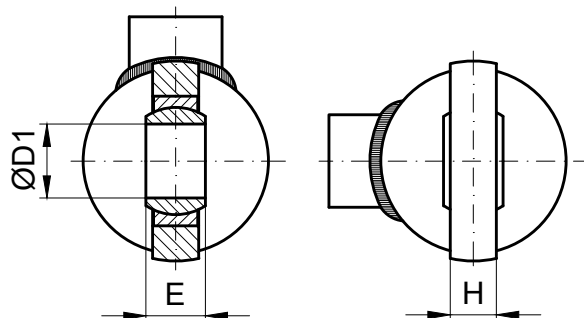
NAK: 111A111

kolmo na rovinu kývania

NAK: 121A111

max. tolerancia odchýlky

po trecom zvaraní v súsovnosti



Príklad označenia hydromotora je na str. 12

Rozmery v mm																		Hmotnosť
ØD	Ød	ØDv	L	Lo	L1	L2	L3	L4	L5	H	E	ØD1	M	ØB	A	C	R	m (kg)
40	22	50	152+Z	95+Z	25.5	58	31	26	40	13	16	20	16x1.5	22	14	53	27	1.6+0.0085xZ
50	25	62	177+Z	112+Z	33	67.5	36	29	48	17	20	25	22x1.5	27	18	64	32.5	3.36+0.012xZ
63	32	77	185+Z	112+Z	37	69	38	35	52	17	20	25	22x1.5	27	18	64	35	4.11+0.018xZ
80	40	96	205+Z	128+Z	41	77	42	35	52	19	22	30	22x1.5	32	19	73	40.5	7.1+0.026xZ

TECHNICKÉ ÚDAJE

Menovitý tlak: 16 MPa

Max. pracovný tlak: 20 MPa

Skúšobný tlak: 24 MPa

Max. pracovná rýchlosť: 0.5 m/s

Teplota pracovnej kvapaliny: -30 až +100°C

Zdvih hydromotora: prednostne podľa tabuľky doporučených zdvihov (str. 20) ale aj podľa želania zákazníka (zdvihy väčšie ako doporučené treba konzultovať - maximálne do cca 2500 mm)

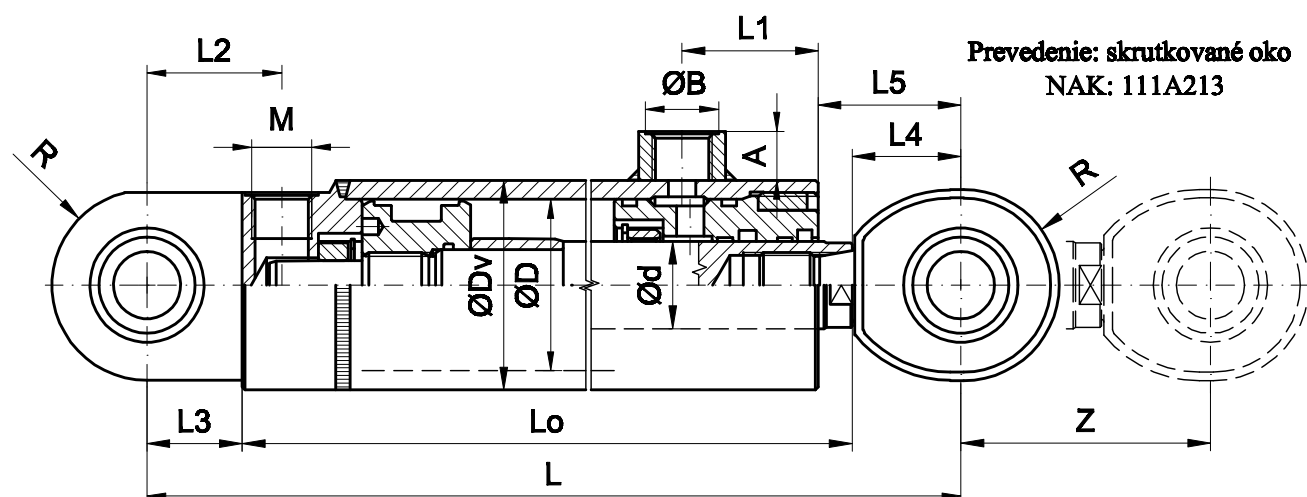
Tesniace prvky: Rubena, Busak+Shamban, Merkel

Tlmenie: bez tlmenia

Vyhodenie: vid' prehľadnú tabuľku NAK (str. 12), alebo podľa želania zákazníka

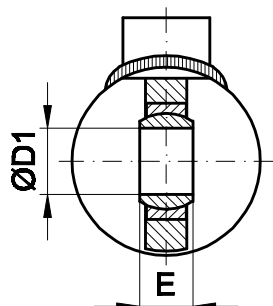
Využitie: najmä v poľnohospodárstve

Výrobca má výhradné právo vykonať zmeny v konštrukcii bez vplyvu na funkčnosť a zástavbu hydraulického valca !

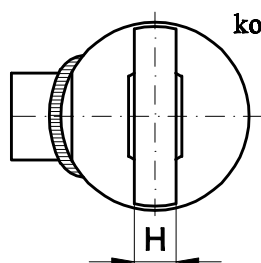


Poloha pripojovacích otvorov k rovine kývania:

v rovine kývania
NAK: 111A213



kolmo na rovinu kývania
NAK: 121A213



Príklad označenia hydromotora je na str. 11

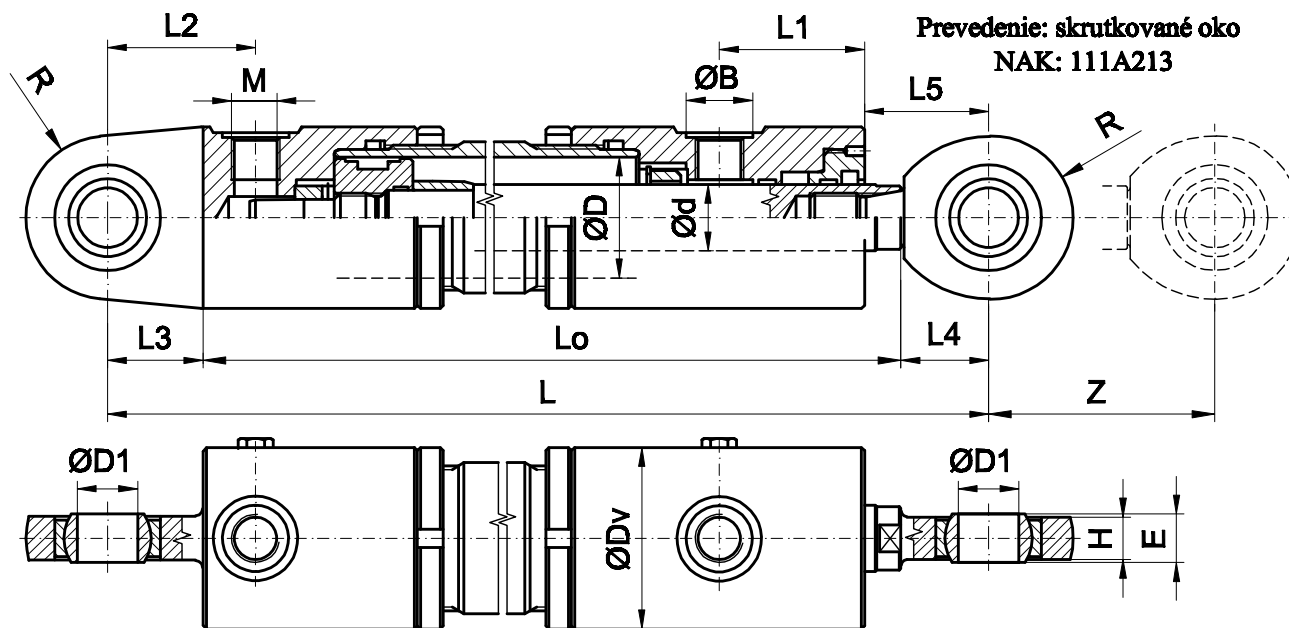
L6 - dĺžka tlmenia

Rozmery v mm																				Hmotnosť	
ØD		Ød		ØDv	L	Lo	L1	L2	L3	L4	L5	L6	H	E	ØD1	M	ØB	A	R	m (kg)	
40	22	25	-	50	200+Z	143+Z	40	40	28	29	41	22	13	16	20	16x1.5	20	14	27	3.2+0.0085xZ	
50	25	28	-	62	226+Z	158+Z	45	46	31	37	52	22	17	20	25	22x1.5	27	18	31	4.45+0.012xZ	
63	32	36	-	75	246.5+Z	171.5+Z	50	50	35	40	52.5	25	17	20	25	22x1.5	27	18	35	6.34+0.018xZ	
70	36	40	-	85	279+Z	191+Z	52	62	43	45	58	25	19	22	30	22x1.5	27	18	43	8.21+0.023xZ	
80	40	45	50	95	305+Z	217+Z	60	62	43	45	70	30	19	22	30	22x1.5	27	18	43	9.77+0.026xZ	
90	45	50	55	105	321+Z	212+Z	57	71	51	58	73	30	22	25	35	22x1.5	27	18	47	13.8+0.029xZ	
100	50	55	63	115	345+Z	220+Z	60	79	63	68	83	32	24	28	40	22x1.5	27	18	52	18.6+0.037xZ	
110	55	63	70	125	383+Z	252+Z	70	85	72	71	88	32	27	32	45	27x2	39	22	56	22.1+0.041xZ	
125	63	70	80	145	417+Z	272+Z	75	90	65	80	102	32	30	35	50	33x2	39	22	61	31.1+0.063xZ	
140	70	80	90	160	457+Z	287+Z	85	105	80	90	110	35	38	44	60	33x2	39	22	72.5	45.2+0.065xZ	

† hrubo vyznačené sú základné priemery piestníc (pre nich platia aj uvedené hmotnosti hydromotora)

TECHNICKÉ ÚDAJE

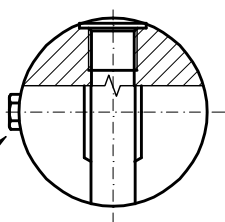
Menovitý tlak:	16 MPa
Max. pracovný tlak:	20 MPa
Skúšobný tlak:	24 MPa
Max. pracovná rýchlosť:	0.5 m/s, v koncových polohách max. 0.2 m/s
Teplota pracovnej kvapaliny:	-30 až +100°C
Zdvih hydromotora:	prednostne podľa tabuľky doporučených zdvihov (str. 19) ale aj podľa želania zákazníka (zdvihy väčšie ako doporučené treba konzultovať - maximálne do cca 2000 mm)
Tesniace prvky:	Merkel, Busak+Shamban
Tlmenie:	v oboch koncových polohách (dĺžka tlmenia: viď rozmer L6)
Vyhotovenie:	viď prehľadnú tabuľku NAK (str. 11), alebo podľa želania zákazníka
Využitie:	všeobecný priemysel, mobilná technika, zemné stroje, stredne ťažké prevádzkové podmienky



Poloha pripojovacích otvorov k rovine kývania:

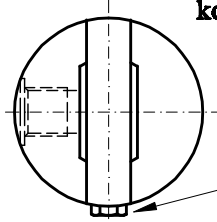
v rovine kývania
NAK: 111A213

regulácia tlmenia



kolmo na rovinu kývania
NAK: 121A213

regulácia tlmenia



Príklad označenia hydromotora je na str. 11

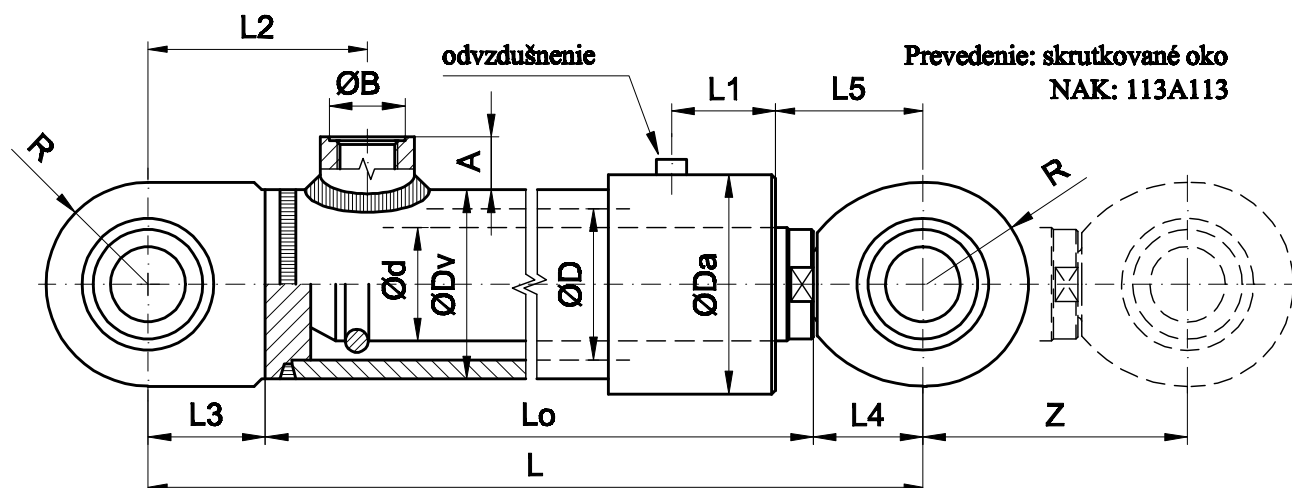
L6 - dĺžka tlmenia

Rozmery v mm																		Hmotnosť
ØD	Ød		ØDv	L	Lo	L1	L2	L3	L4	L5	L6	H	E	ØD1	M	ØB	R	m (kg)
32	18	-	48	185+Z	131+Z	36.5	35	24	29	42	18	13	16	20	14x1.5	20	27	2.87+0.0068xZ
40	22	25	60	248+Z	188+Z	48	49	31	29	64	22	13	16	20	16x1.5	22	27	3.58+0.0085xZ
50	28	32	72	272+Z	200+Z	48	55	35	37	82	28	17	20	25	22x1.5	28	31	5.88+0.012xZ
63	36	40	88	304+Z	226+Z	48	55	38	40	94	34	17	20	25	22x1.5	28	35	6.92+0.018xZ

↳ hrubo vyznačené sú základné priemery piestníc (pre nich platia aj uvedené hmotnosti hydromotora)

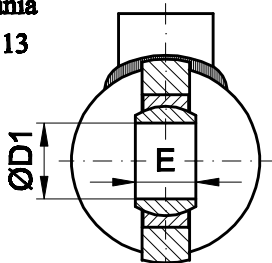
TECHNICKÉ ÚDAJE

Menovitý tlak:	16 MPa
Max. pracovný tlak:	20 MPa
Skúšobný tlak:	24 MPa
Max. pracovná rýchlosť:	0.5 m/s, v koncových polohách max. 0.2 m/s
Teplota pracovnej kvapaliny:	-30 až +100°C
Zdvih hydromotora:	prednostne podľa tabuľky doporučených zdvihov (str. 19) ale aj podľa želania zákazníka (zdvihy väčšie ako doporučené treba konzultovať - maximálne do cca 2000 mm)
Tesniace prvky:	Merkel, Busak+Shamban
Tlmenie:	v oboch koncových polohách s reguláciou (dĺžka tlmenia: viď rozmer L6)
Vyhotovenie:	viď prehľadnú tabuľku NAK (str. 11), alebo podľa želania zákazníka
Využitie:	všeobecný priemysel, mobilná technika, zemné stroje, stredne ťažké prevádzkové podmienky

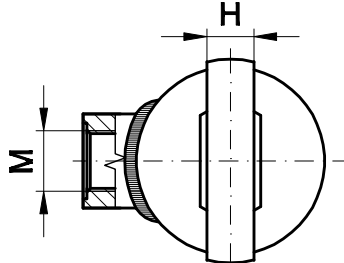


Poloha pripojovacích otvorov k rovine kývania:

v rovine kývania
NAK: 113A113



kolmo na rovinu kývania
NAK: 123A113



Príklad označenia hydromotora:

PL 63x70/320 NAK: 113A113

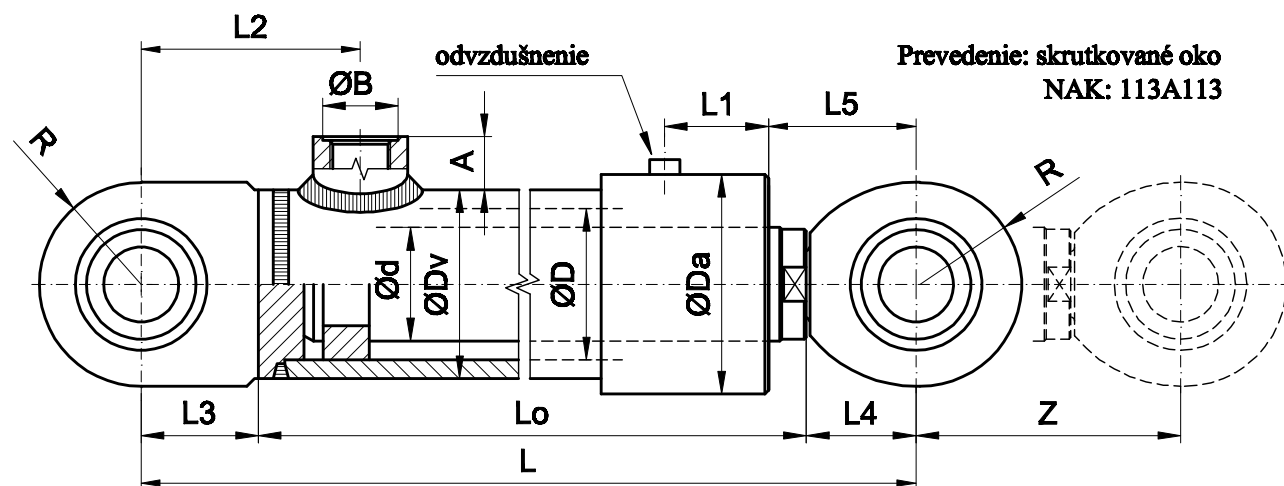
PL Ød x ØD/Z NAK: ...3.1..

Rozmery v mm

Ød	ØD	ØDv	ØDa	L	Lo	Zmax.	L1	L2min.	L3	L4	L5	H	E	ØD1	M	ØB	A	R
22	32	42	48	155+Z	95+Z	200	35	58	31	29	39	13	16	20	16x1.5	20	14	25
25	32	42	48	155+Z	95+Z	250	35	58	31	29	39	13	16	20	16x1.5	20	14	25
28	32	42	48	155+Z	95+Z	250	35	58	31	29	39	13	16	20	16x1.5	20	14	25
32	40	50	58	155+Z	95+Z	320	35	58	31	29	39	13	16	20	16x1.5	20	14	27
36	40	50	58	155+Z	95+Z	320	35	58	31	29	39	13	16	20	16x1.5	20	14	27
40	50	62	74	185+Z	112+Z	400	46	68	36	37	47	17	20	25	22x1.5	27	18	31
45	50	62	74	185+Z	112+Z	400	46	68	36	37	47	17	20	25	22x1.5	27	18	31
50	63	75	87	190+Z	112+Z	500	47	69	38	40	51	17	20	25	22x1.5	27	18	35
55	63	75	87	190+Z	112+Z	500	47	69	38	40	51	17	20	25	22x1.5	27	18	35
63	70	82	96	215+Z	128+Z	630	58	72	42	45	57	19	22	30	22x1.5	27	18	40.5
70	80	95	107	215+Z	128+Z	630	58	80	42	45	57	19	22	30	27x2	32	19	40.5
80	90	105	118	250+Z	149+Z	800	90	69	51	50	73	22	25	35	27x2	32	19	47
90	100	115	128	280+Z	163+Z	900	95	80	57	60	83	24	28	40	27x2	32	19	52

TECHNICKÉ ÚDAJE

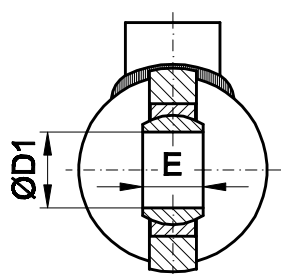
Menovitý tlak:	16 MPa
Max. pracovný tlak:	20 MPa
Skúšobný tlak:	24 MPa
Max. pracovná rýchlosť:	0.5 m/s
Teplota pracovnej kvapaliny:	-30 až +100°C
Zdvih hydromotora:	prednostne podľa tabuľky doporučených zdvihov (str. 19) ale aj podľa želania zákazníka (max. zdvihy podľa tabuľky - viď Zmax., pre väčšie zdvihy doporučujeme typ PLV)
Tesniace prvky:	Merkel, Busak+Shamban
Tlmenie:	bez tlmenia
Vyhotovenie:	viď prehľadnú tabuľku NAK (str. 11), alebo podľa želania zákazníka
Využitie:	všeobecný priemysel, mobilná technika, poľnohospodárstvo



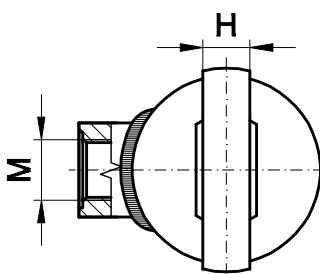
Prevedenie: skrutkované oko
NAK: 113A113

Poloha pripojovacích otvorov k rovine kývania:

v rovine kývania
NAK: 113A113



kolmo na rovinu kývania
NAK: 123A113



Príklad označenia hydromotora:

PLV 63x70/320 NAK: 113A113

PLV Ød x ØD/Z NAK: ... 3 . 1 . .

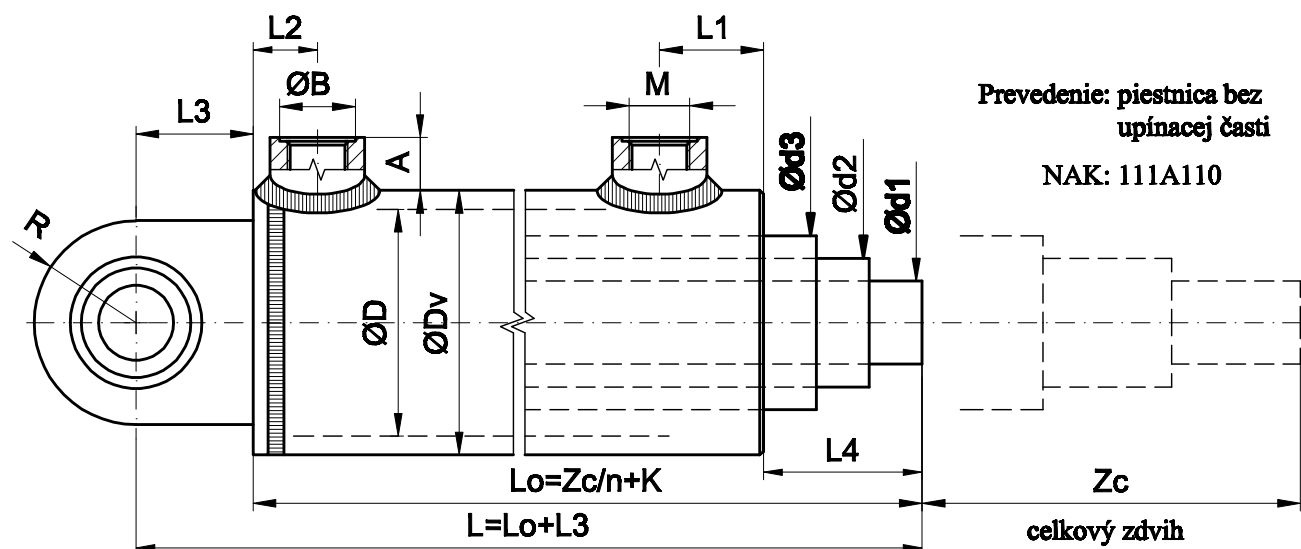
Rozmery v mm

Ød	ØD	ØDv	ØDa	L	Lo	Zmax.dop.	L1	L2min.	L3	L4	L5	H	E	ØD1	M	ØB	A	R
22	32	42	48	155+Z	95+Z	630	35	58	31	29	39	13	16	20	16x1.5	20	14	25
25	32	42	48	155+Z	95+Z	700	35	58	31	29	39	13	16	20	16x1.5	20	14	25
28	32	42	48	155+Z	95+Z	800	35	58	31	29	39	13	16	20	16x1.5	20	14	25
32	40	50	58	155+Z	95+Z	850	35	58	31	29	39	13	16	20	16x1.5	20	14	27
36	40	50	58	155+Z	95+Z	900	35	58	31	29	39	13	16	20	16x1.5	20	14	27
40	50	62	74	185+Z	112+Z	1000	46	68	36	37	47	17	20	25	22x1.5	27	18	31
45	50	62	74	185+Z	112+Z	1200	46	68	36	37	47	17	20	25	22x1.5	27	18	31
50	63	75	87	190+Z	112+Z	1300	47	69	38	40	51	17	20	25	22x1.5	27	18	35
55	63	75	87	190+Z	112+Z	1400	47	69	38	40	51	17	20	25	22x1.5	27	18	35
63	70	82	96	215+Z	128+Z	1600	58	72	42	45	57	19	22	30	22x1.5	27	18	40.5
70	80	95	110	215+Z	128+Z	1800	58	80	42	45	57	19	22	30	27x2	32	19	40.5
80	90	105	120	250+Z	149+Z	2000	90	69	51	50	73	22	25	35	27x2	32	19	47
90	100	115	130	280+Z	163+Z	2000	95	80	57	60	83	24	28	40	27x2	32	19	52

TECHNICKÉ ÚDAJE

Menovitý tlak:	16 MPa
Max. pracovný tlak:	20 MPa
Skúšobný tlak:	24 MPa
Max. pracovná rýchlosť:	0.5 m/s
Teplota pracovnej kvapaliny:	-30 až +100°C
Zdvih hydromotora:	prednostne podľa tabuľky doporučených zdvihov (str. 19) ale aj podľa želania zákazníka (zdvihy väčšie ako max. doporučené treba konzultovať - maximálne do cca 2000 mm)
Tesniace prvky:	Merkel, Busak+Shamban
Tlmenie:	bez tlmenia
Vyhotovenie:	viď prehľadnú tabuľku NAK (str. 11), alebo podľa želania zákazníka
Využitie:	všeobecný priemysel, mobilná technika, poľnohospodárstvo

PRIAMOČIARY HYDROMOTOR TL (TPLV) DVOJČINNÝ (JEDNOČINNÝ)



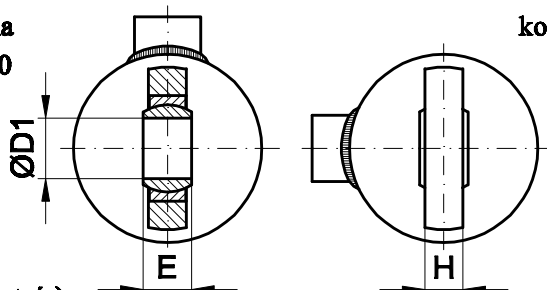
Poloha pripojovacích otvorov k rovine kývania:

v rovine kývania

NAK: 111A110

kolmo na rovinu kývania

NAK: 121A110



Príklady označenia hydromotorov:

TL 2 100x90x60/2000 NAK: 121A110

TPLV 2 100x90x60/2000 NAK: 123A110

TL n Dxd2xd1/Zc NAK: ..1.1..

TPLV n Dxd2xd1/Zc NAK: ..3.1..

Zc - celkový zdvih

n - počet stupňov (piestníc)

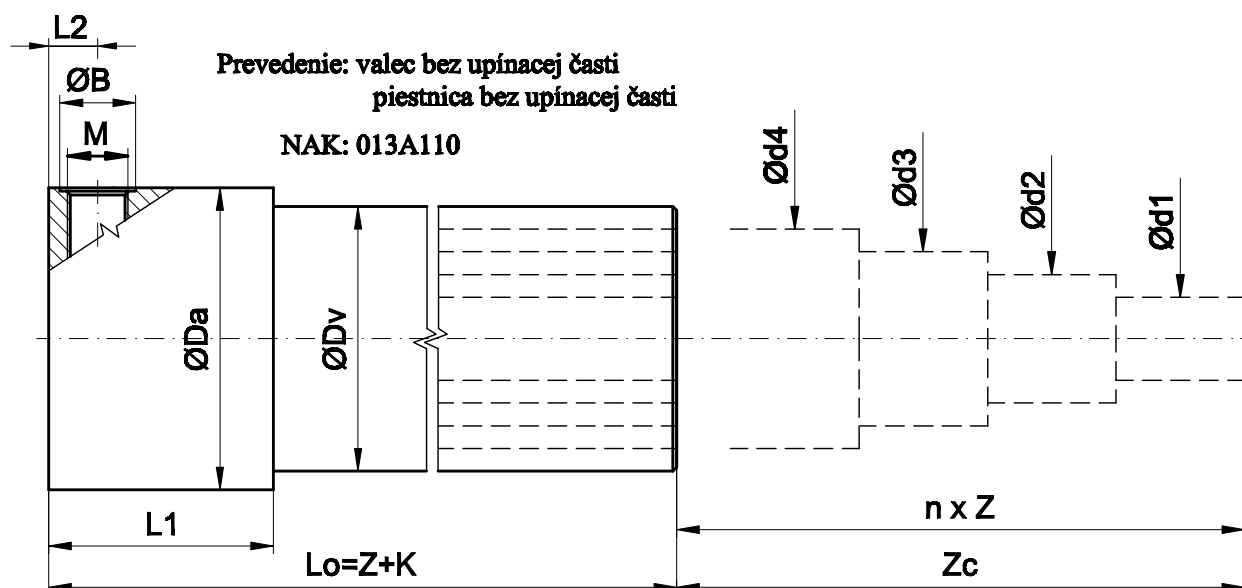
Rozmery v mm																		
n	ØD	Ød3	Ød2	Ød1	ØDv	K	L1	L2	L3	L4	H	E	ØD1	M	ØB	A	R	Typ
2	63	-	55	30	77	215	58	18	38	92	17	20	25	16x1.5	20	14	35	162
	80	-	65	35	95	220	70	14	42	83	19	22	30	16x1.5	20	14	40.5	129
	90	-	75	50	105	240	91	14	51	30	22	25	35	16x1.5	20	14	47	312c
	100	-	90	60	115	170	65	20	57	20	24	28	40	16x1.5	20	14	52	123
	110	-	100	75	125	240	86	22	60	42	27	32	45	16x1.5	20	14	56	301
	140	-	125	90	160	220	76	25	80	33	38	44	60	16x1.5	20	14	72.5	310
3	100	85	60	35	115	245	53	14	57	44	24	28	40	16x1.5	20	14	52	304
	110	100	75	50	125	300	91	14	60	43	27	32	45	16x1.5	20	14	56	312b
	150	140	105	70	170	300	91	14	80	43	38	44	60	16x1.5	20	14	72.5	312

Pred objednaním hydromotora je nutná konzultácia.

Všetky valce typu TL je možné vyhotoviť v jednočinnom (plunžrovom) prevedení typu TPLV s vedením na vnútorných koncoch piestníc, pričom sú zachované všetky rozmery typu TL.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Menovitý tlak:	16 MPa
Max. pracovný tlak:	20 MPa
Skúšobný tlak:	24 MPa
Max. pracovná rýchlosť:	0.5 m/s
Teplota pracovnej kvapaliny:	-30 až +100°C
Zdvih hydromotora:	podľa želania zákazníka - treba konzultovať
Tesniace prvky:	Merkel, Busak+Shamban
Tlmenie:	bez tlmenia
Vyhotovenie:	viď prehľadnú tabuľku NAK (str. 11), alebo podľa želania zákazníka
Využitie:	všeobecný priemysel, mobilná technika



Z - dĺžka zdvih stupňa

Zc - celkový zdvih hydromotora

n - počet stupňov (piestníc)

Príklad označenia hydromotora:

TPL 80x65x50/3x320 NAK: 113A111

TPL d3xd2xd1/3xZ NAK: ..3.1..

Rozmery v mm													
n	Ød4	Ød3	Ød2	Ød1	ØDv	ØDa	K	L1	L2	M	ØB	Z max	Zc max
2	-	-	50	36	65	77	95	90	12.5	16x1.5	20	400	800
	-	-	65	50	80	92							
	-	-	75	60	90	105							
	-	-	80	60	95	107							
	-	-	85	70	100	115							
	-	-	90	75	108	120							
3	-	-	100	85	120	140							1200
	-	65	50	36	80	92							
	-	80	65	50	95	107							
	-	90	75	60	108	120							
	-	100	80	60	120	140							
4	-	100	85	70	120	140							1600
	80	65	50	36	95	107							

Pred objednaním hydromotora je nutná konzultácia.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Menovitý tlak:	16 MPa
Max. pracovný tlak:	20 MPa
Skúšobný tlak:	24 MPa
Max. pracovná rýchlosť:	0.5 m/s
Teplota pracovnej kvapaliny:	-30 až +100°C
Zdvih hydromotora:	podľa želania zákazníka - treba konzultovať
Tesniace prvky:	Merkel, Busak+Shamban
Tlmenie:	bez tlmenia
Vyhotovenie:	viď prehľadnú tabuľku NAK (str. 11), alebo podľa želania zákazníka
Využitie:	všeobecný priemysel, mobilná technika

Príklad označenia hydromotora:

I. II. III. IV. V. VI. VII.

(HM1.2)HRI 50x25/160 121A113

Typ hydromotora

Priemer valca ØD (mm)

Priemer piestnice Ød (mm)

NAK

Zdvih hydromotora Z (mm)

Význam jednotlivých položiek NAK-u

I. UPEVNENIE VALCA

- | | |
|---------------------------------------|------------|
| 0 Bez upínacej časti | viď str.13 |
| 1 Kľbové ložisko v oku zadného veka | viď str.13 |
| 2 Ložiskové puzdro v oku zadného veka | viď str.13 |
| 3 Príruba privarená na telo valca | viď str.14 |
| 4 Päťka | viď str.14 |
| 5 Objímka s čapmi | viď str.14 |
| 6 Otvor cez predĺžené dno | viď str.15 |
| 7 Vidlica | viď str.15 |
| 8 Kľbové ložisko poistené segerkami | viď str.15 |
| 9 Iné | |

II. POLOHA PRIPOJOVACÍCH OTVOROV

- | |
|-----------------------------|
| 1 V rovine kývania |
| 2 Kolmo na rovinu kývania |
| 3 Pod uhlom v jednej rovine |
| . |
| . |
| . |
| . |
| . |
| 9 Iné |

III. FUNKCIA VALCA

- | |
|----------------------------------|
| 1 Jednostranný dvojčinný |
| 2 Obojstranný dvojčinný |
| 3 Jednostranný jednočinný tlačný |
| 4 Jednostranný jednočinný ťažný |
| . |
| . |
| 9 Iné |

IV. POVRCHOVÁ ÚPRAVA

- | |
|------------------------------|
| A Základný náter |
| B Bez náteru |
| C Podľa zvláštnej požiadavky |

V. TLMENIE

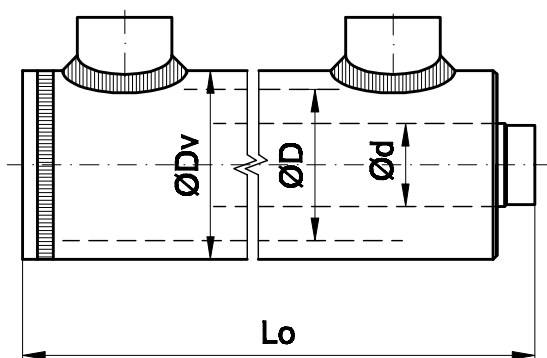
- | |
|---|
| 1 Bez tlmenia |
| 2 Tlmenie v obidvoch koncových polohách |
| 3 Tlmenie pri zadnom veku |
| 4 Tlmenie pri prednom veku |
| . |
| 9 Iné |

VI. TYP CHRÓMOVANIA A TEPLoty POUŽITIA

- | |
|--|
| 1 Piestnica štandardne chrómovaná (min. 20 µm)
Tesnivá pre štandardné teploty (-30 až +100°C) |
| 2 Piestnica štandardne chrómovaná (min. 20 µm)
Tesnivá pre zvýšené teploty (-10 až +200°C) |
| 3 Piestnica chrómovaná so zvýšenou odolnosťou
Tesnivá pre štandardné teploty (-30 až +100°C) |
| 4 Piestnica chrómovaná so zvýšenou odolnosťou
Tesnivá pre zvýšené teploty (-10 až +200°C) |
| 5 Valce pre cycké namáhania |
| 6 Valce pre vysoké pracovné tlaky |
| 7 Valce určené pre ťažké prevádzkové podmienky
(Tesniace prvky omegáty) |
| . |
| 9 Iné |

VII. UKONČENIE PIESTNICE

- | | |
|--------------------------------------|------------|
| 0 Bez upínacej časti | viď str.16 |
| 1 Zvarené oko s kľbovým ložiskom | viď str.16 |
| 2 Oko s ložiskovým puzdrom | viď str.16 |
| 3 Skrutkované oko s kľbovým ložiskom | viď str.17 |
| 4 Vonkajší závit na piestnici | viď str.17 |
| 5 Vnútorný závit v piestnici | viď str.17 |
| 6 Otvor kolmo cez piestnicu | viď str.18 |
| 7 Vidlica | viď str.18 |
| 8 Kľbové ložisko poistené segerkami | viď str.18 |
| 9 Iné | |

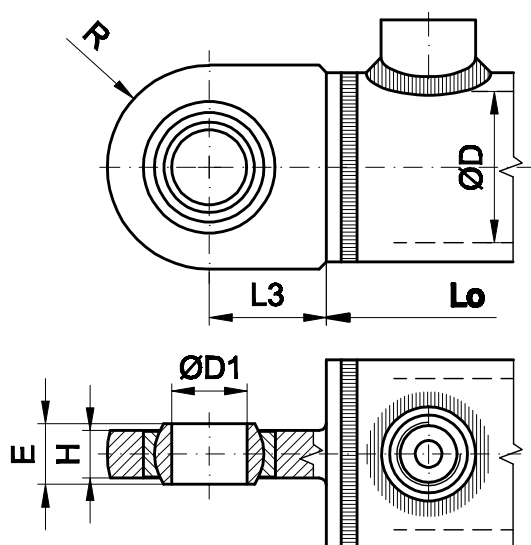


Bez upínacej časti

Prev. 0

Vid' jednotlivé typy priamočiarych hydromotorov

Príslušný NAK: 0XXAXXX



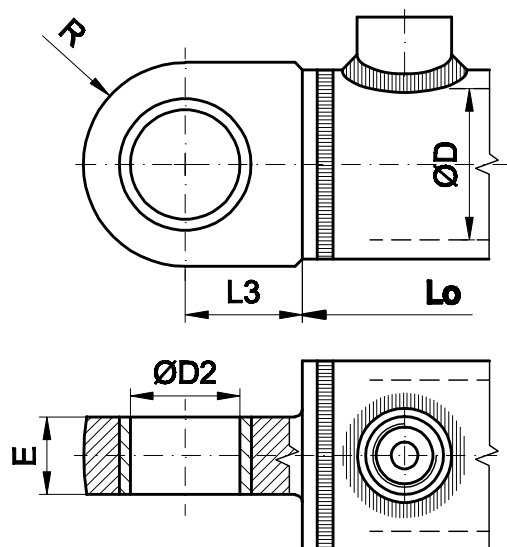
Kľbové ložisko v oku zadného veka

Prev. 1

ØD	40	50 63	80	90	100	110	125	140	
ØD1	20	25	30	35	40	45	50	60	
L3	31	36 38	42	51	57	60	65	80	
R	27	32.5 35	40.5	47	52	56	61	72.5	
E	16	20	22	25	28	32	35	44	
H	13	17	19	22	24	27	30	38	

Rozmery sú odporúčané

Príslušný NAK: 1XXAXXX



Ložiskové puzdro v oku zadného veka

Prev. 2

ØD	40	50 63	80	90	100	110	125	140	
ØD2	30	35	40	45	50	60	70	80	
L3	31	36 38	42	51	57	60	65	80	
R	27	32.5 35	40.5	47	52	56	61	72.5	
E	25	25	30	30	40	40	50	50	

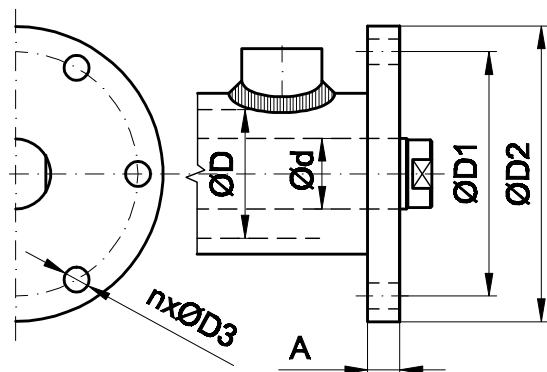
Rozmery sú odporúčané

Príslušný NAK: 2XXAXXX

Rozmery L0, Dv podľa jednotlivých typov hydromotorov

UPEVNENIE VALCA

Prevedenia podľa NAK-u



Príruba privarená na telo valca

Prev. 3

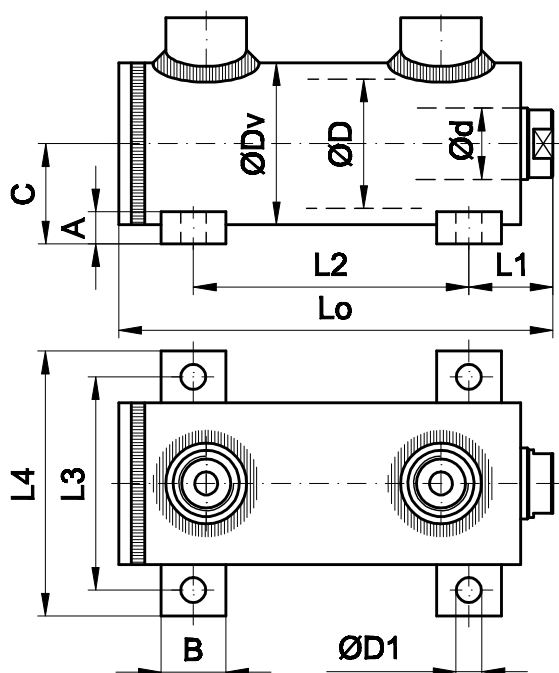
ØD	40	50	63	80	90	100	110	125	140
ØD1	80	90	110	130	150	160	170	200	220
ØD2	100	110	140	160	180	200	210	250	270
ØD3	9	11	13	17	17	21	21	25	25
A	12	15	18	20	20	20	20	24	24
n	6	6	6	6	6	6	6	8	8

n - počet otvorov na príрубе

Rozmery sú odporúčané

Možnosť rôzneho umiestnenia príruby (medzi vtoky, na dno valca)

Príslušný NAK: 3XXAXXX



Pätka

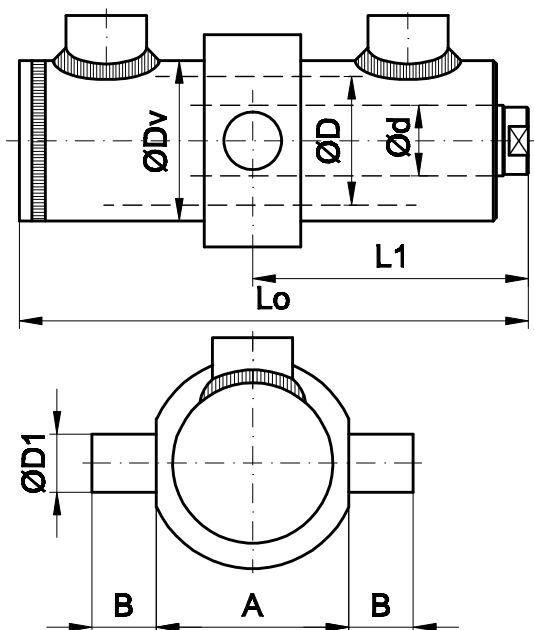
Prev. 4

ØD	40	50	63	80	90	100	110	125	140
A	12	16	20	24	Treba konzultovať				
B	24	24	32	40					
C	30	40	50	60					
ØD1	13	13	17	17					
L1	30	35	40	50					
L2	v závislosti od zdvíhu								
L3	75	85	110	130					
L4	100	110	140	160					

Rozmery sú odporúčané

Možnosť rôzneho umiestnenia pätky (medzi vtoky, na dno valca)

Príslušný NAK: 4XXAXXX



Objímka s čapmi

Prev. 5

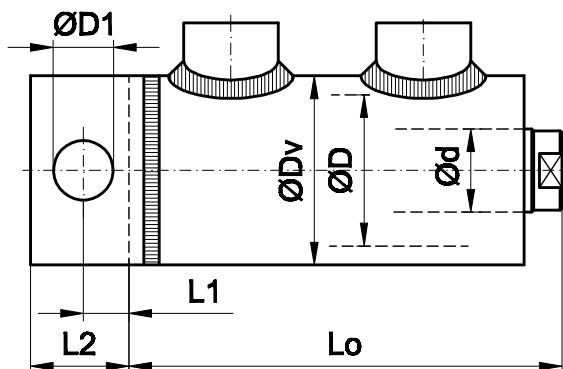
ØD	40	50	63	70	80	90	100	110	125	140
A	64	80	100	110	120	135	150	165	195	210
B	16	20	24	25	30	35	40	40	50	60
ØD1	20	25	30	30	35	40	45	50	60	70
L1	110	130	140	150	160	170	180	200	210	220

Rozmery sú odporúčané

Možnosť rôzneho umiestnenia objímky (na dno, nad predné veko)

Príslušný NAK: 5XXAXXX

Rozmery L0, Dv podľa jednotlivých typov hydromotorov



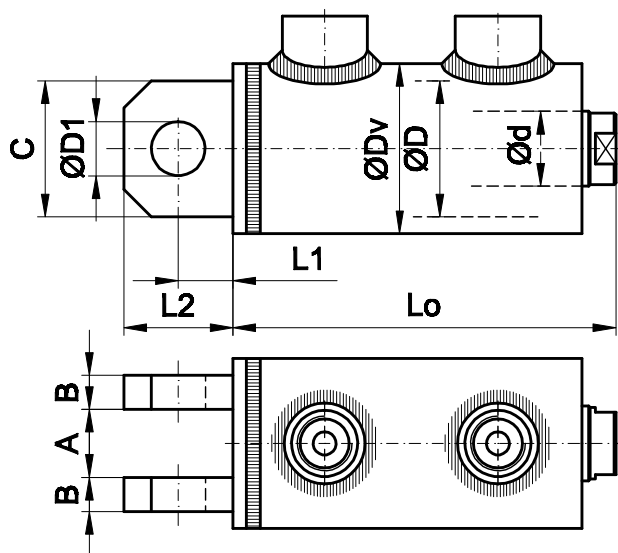
Otvor cez predĺžené dno

Prev. 6

ØD	40	50	63	80	90	100	110	125	140
ØD1	20	25	30	40	45	50	55	60	70
L1	16	20	25	30	35	40	45	50	55
L2	32	40	50	60	70	80	90	100	110

Rozmery sú odporúčané

Príslušný NAK: 6XXAXXX



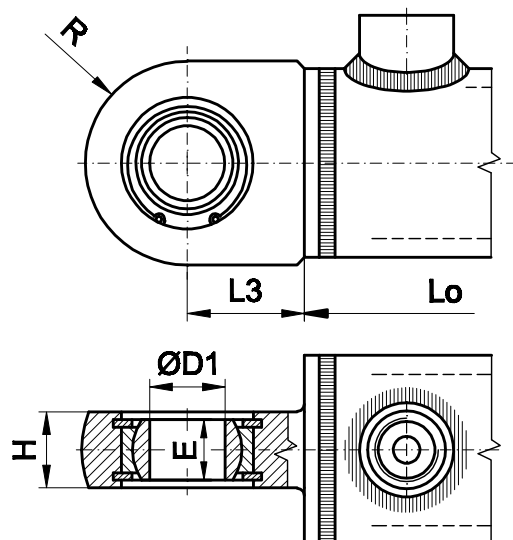
Vidlica

Prev. 7

ØD	40	50	63	80	90	100	110	125	140
A	16	20	24	32	36	40	44	50	56
B	8	10	12	16	18	20	22	25	28
C	40	50	60	80	85	95	100	115	130
ØD1	20	25	30	40	45	50	55	60	70
L1	25	32	38	50	56	60	65	75	80
L2	41	52	62	82	92	100	110	125	135

Rozmery sú odporúčané

Príslušný NAK: 7XXAXXX



Kľbové ložisko poistené segerkami

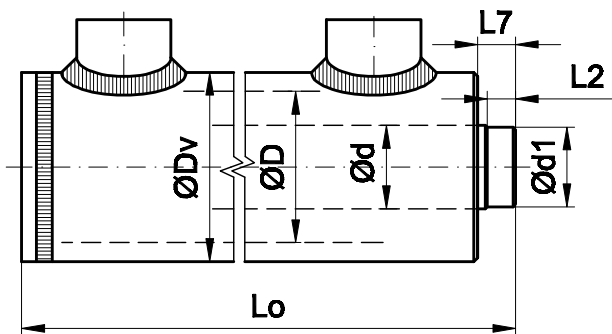
Prev. 8

ØD1	20	25	30	35	40	45	50	60	
R	27	32.5	40.5	47	52	56	61	72.5	
E	16	20	22	25	28	32	35	44	
H	22	26	28	32	34	38	42	50	

Rozmery sú odporúčané

Príslušný NAK: 8XXAXXX

Rozmery Lo, L3, Dv podľa jednotlivých typov hydromotorov



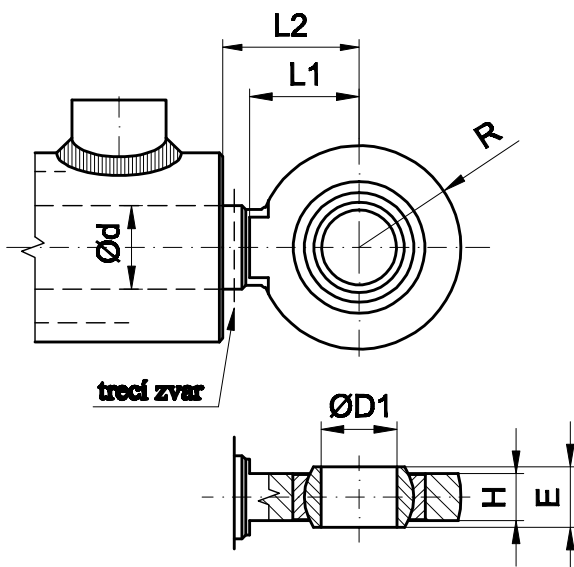
Bez upínacej časti

Prev. 0

Ød	18	22	25	28	32	36	40	45	50	55	63	70	80	90
Ød1	17.5	21	24.5	27	31	35	39	44	49	54	62	69	79	89
L2	6.5	6.5	7.5	7.5	6.5	6.5	9.5	9.5	9.5	12.5	16.5	16.5	16.5	16.5
L7	10	10	10	10	11	11	12	15	15	17	22	20	20	20

Rozmery sú odporúčané

Príslušný NAK: XXXAXX0



Zvarené oko s kľbovým ložiskom

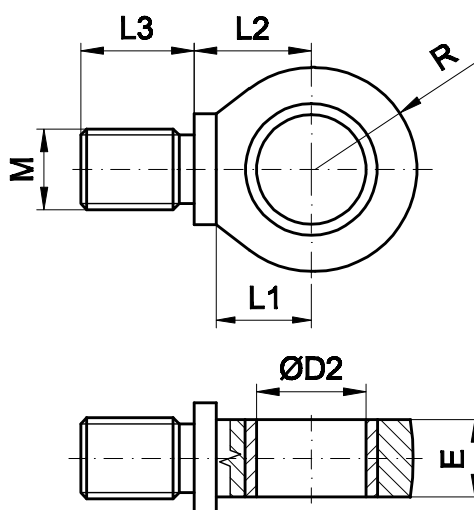
Prev. 1

Ød	18	22	25	32	40	45	50	55	63	70
ØD1	20	20	25	25	30	35	40	45	50	60
L1	24	29	34	38	42	53	58	64	69	77
L2 min.	40	36	39	46	47	73	83	88	102	110
R	27	27	32.5	35	40.5	47	51	60	61	80
E	16	16	20	20	22	25	28	32	35	44
H	13	13	17	17	19	24	25	28	32	38

Iba priemery Ød - 22, 25, 32, 40 sú zvarené treťím zvarom

Rozmery sú odporúčané

Príslušný NAK: XXXAXX1



Oko s ložiskovým puzdrom

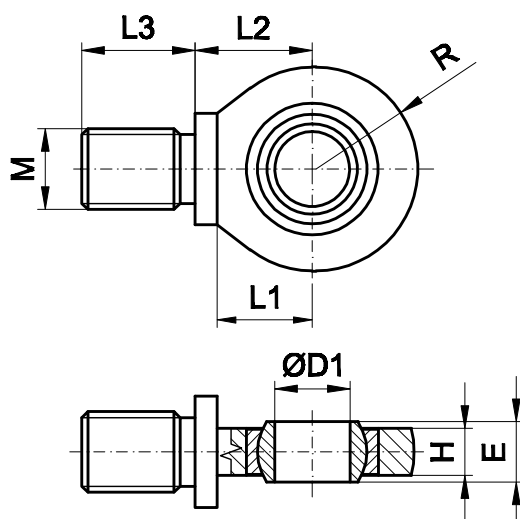
Prev. 2

ØD2	30	35	40	45	50	60	70	80	
L1	29	37 40	41	50	60	60	65	75	
L2	29	37 40	45	58	68	71	80	90	
L3	30	32 34	45	42	52	50	60	60	
R	27	31 35	40.5	47	52	56	61	72.5	
E	25	25	30	30	40	40	50	50	
M	16x1.5	18x1.5 24x1.5	30x2	33x2	36x2	42x2	48x2	52x2	

Rozmery sú odporúčané

Príslušný NAK: XXXAXX2

Rozmery Lo, Dv podľa jednotlivých typov hydromotorov



Skrutkované oko s kľbovým ložiskom Prev. 3

ØD1	20	25	30	35	40	45	50	60	
L1	29	37 40	41	50	60	60	65	75	
L2	29	37 40	45	58	68	71	80	90	
L3	30	32 34	45	42	52	50	60	60	
R	27	31 35	40.5	47	52	56	61	72.5	
E	16	20	22	25	28	32	35	44	
H	13	17	19	22	24	27	30	38	
M	16x1.5	18x1.5 24x1.5	30x2	33x2	36x2	42x2	48x2	52x2	

Rozmery sú odporúčané

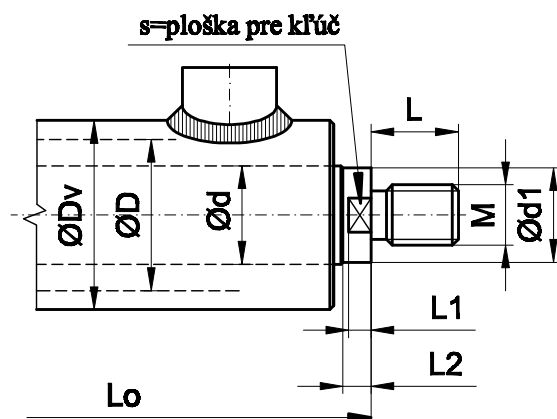
Príslušný NAK: XXXAXX3

Vonkajší závit na piestnici Prev. 4

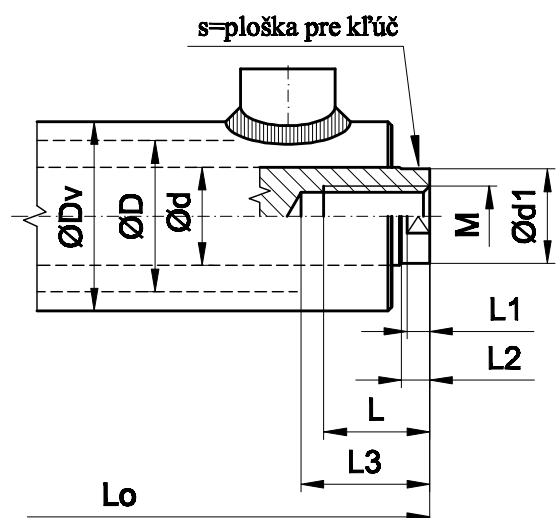
ØD	40	50	63	80	90	100	110	125	140
Ød	22	25	32	40	45	50	55	63	70
	25	28	36	45	50	55	63	70	80
	28	32	40	50	55	63	70	80	90
L	22	30	30	45	45	45	50	63	80
M	16x1.5	18x1.5	24x1.5	30x2	33x2	36x2	42x2	48x2	52x2

Rozmery sú odporúčané

Príslušný NAK: XXXAXX4



Ød	18	22	25	28	32	36	40	45	50	55	63	70	80	90
Ød1	17.5	21	24.5	27	31	35	39	44	49	54	62	69	79	89
s	16	19	22	24	27	30	36	41	46	50	55	65	75	85
L1	6	6	7	7	7	9	9	9	9	12	15	15	15	15
L2	6.5	6.5	7.5	7.5	7.5	9.5	9.5	9.5	9.5	13	16	16	16	16



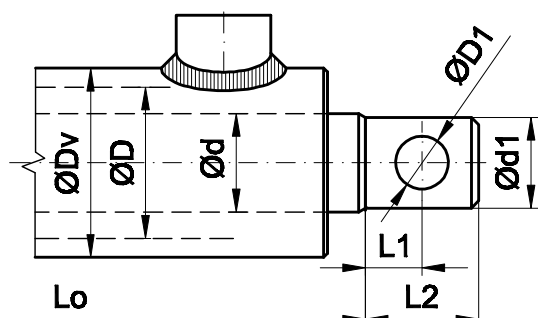
Vnútny závit v piestnici Prev. 5

ØD	40	50	63	80	90	100	110	125	140
Ød	22	25	32	40	45	50	55	63	70
	25	28	36	45	50	55	63	70	80
	28	32	40	50	55	63	70	80	90
L	35	36	46	51	45	55	55	65	65
L3	45	46	56	61	55	65	65	75	75
M	16x1.5	18x1.5	24x1.5	30x2	33x2	36x2	42x2	48x2	52x2

Rozmery sú odporúčané

Príslušný NAK: XXXAXX5

Rozmery L0, Dv podľa jednotlivých typov hydromotorov



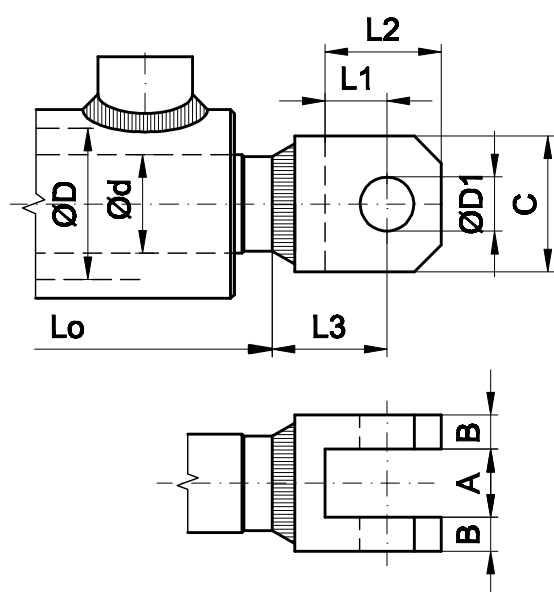
Otvor kolmo cez piestnicu

Prev. 6

ØD	40	50	63	80	90	100	110	125	140
Ød	22 25 28	25 28 32	32 36 40	40 45 50	45 50 55	50 55 63	55 63 70	63 70 80	70 80 90
Ød1	21 24 27	24 27 31	31 35 39	39 44 49	44 49 54	49 54 62	54 62 69	62 69 79	69 79 89
ØD1	12 14 16	14 16 18	18 20 22	22 24 25	24 25 28	25 28 30	28 30 35	30 35 40	35 40 45
L1	16	20	25	30	35	40	45	50	55
L2	32	40	50	60	70	80	90	100	110

Rozmery sú odporúčané

Príslušný NAK: XXXAXX6



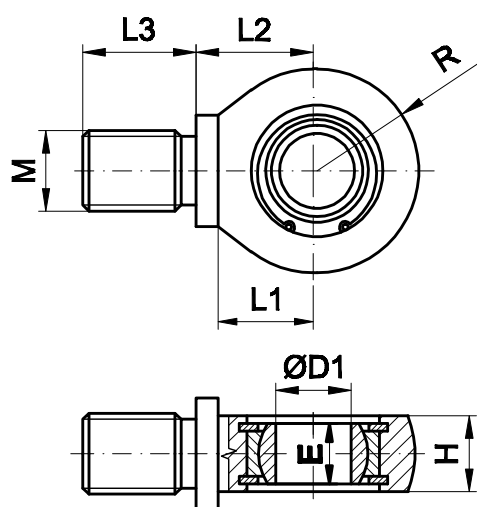
Vidlica

Prev. 7

ØD	40	50	63	80	90	100	110	125	140
A	16	20	24	32	36	40	44	50	56
B	8	10	12	16	18	20	22	25	28
C	40	50	60	80	85	95	100	115	130
ØD1	20	25	30	40	45	50	55	60	70
L1	25	32	38	50	56	60	65	75	80
L2	41	52	62	82	92	100	110	125	135
L3	45	55	65	85	95	100	110	125	135

Rozmery sú odporúčané

Príslušný NAK: XXXAXX7



Kľbové ložisko poistené segerkami

Prev. 8

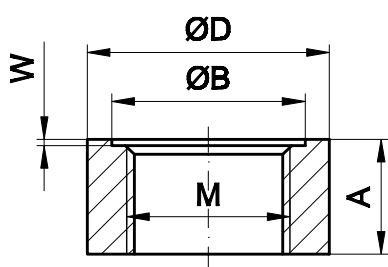
ØD1	20	25	30	35	40	45	50	60	
L1	29	37 40	41	50	60	60	65	75	
L2	29	37 40	45	58	68	71	80	90	
L3	30	32 34	45	42	52	50	60	60	
R	27	31 35	40.5	47	52	56	61	72.5	
E	16	20	22	25	28	32	35	44	
H	20	26	28	32	34	38	42	50	
M	16x1.5	18x1.5 24x1.5	30x2	33x2	36x2	42x2	48x2	52x2	

Rozmery sú odporúčané

Príslušný NAK: XXXAXX8

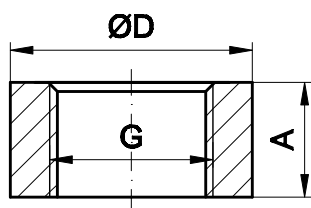
Rozmery Lo, Dv podľa jednotlivých typov hydromotorov

VTOKY, KLBOVÉ LOŽISKÁ, PUZDRÁ



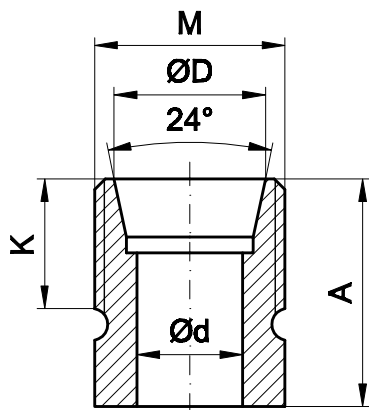
Návarok s metrickým závitom

M	12x1.5	14x1.5	16x1.5	18x1.5	20x1.5	22x1.5	27x2	33x2	
ØB	16	18	20	22	24	27	32	39	
ØD	20	22	25	28	28	32	40	50	
A	14	14	14	16	16	18	19	22	
W	0.5	1	1	1	1	1	1	1	



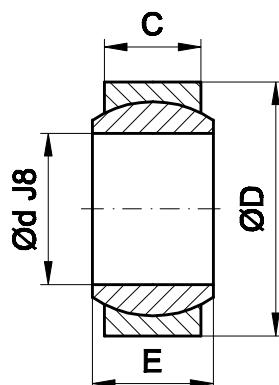
Návarok s rúrkovým (trubkovým) závitom

G	G1/4"	G3/8"	G1/2"	G3/4"	G1"	
ØD	25	25	32	40	50	
A	14	14	18	19	22	



Hrdlo s metrickým závitom

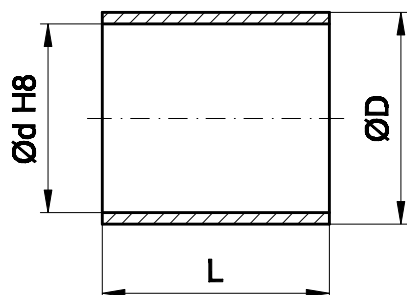
M	12x1.5	14x1.5	16x1.5	18x1.5	20x1.5	22x1.5	24x1.5	27x2	
Ød	5	6	8	10	10	12	14	16	
ØD	8.1	10.1	12.3	14.3	14.3	17.3	18.3	20.3	
A	14	16	18	20	20	22	24	28	
K	7	8	10	12	12	14	16	14	



Kľbové ložiská typu GE

Ød	20	25	30	35	40	45	50	60	70
ØD	35	42	47	55	62	68	75	90	105
C	12	16	18	20	22	25	28	36	40
E	16	20	22	25	28	32	35	44	49
označ.	GE20	GE25	GE30	GE35	GE40	GE45	GE50	GE60	GE70

Doporučená tolerancia čapu pre otvor □d je h6



Ložiskové puzdrá typu KU a KX

Ød	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80
ØD	23	28	34	39	44	50	55	60	65	70	75	80	85
L	10 30	15 30	20 40	20 50	20 50	30 50	30 60	40 60	40 60	40 60	40 80	40 80	40 80

Doporučená tolerancia čapu pre otvor □d je f7 - pre KU

Doporučená tolerancia čapu pre otvor □d je h8 - pre KX

Dĺžky L: 10,15,20,25,30,40,50,60,70,80

TABUĽKA DOPORUČENÝCH ZDVIHOV A SÍL

valec ØD	piestnica Ød	TABUĽKA DOPORUČENÝCH ZDVIHOV PRE PRACOVNÝ TLAK 16 MPa																
		50	63	80	100	125	160	200	250	320	400	500	630	800	900	1000	1100	1200
32	18	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○							
40	22		●	●	●	●	●	●	●	●	○	○						
50	25			●	●	●	●	●	●	●	●	○	○					
63	32				●	●	●	●	●	●	●	●	○	○				
70	36				●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○			
80	40				●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○			
90	45					●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○		
100	50					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	
110	55					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○
125	63						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○
140	70						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

- piestnica vyhovuje pre vzper pri maximálnom vysunutí
- piestnica nevyhovuje pre vzper pri maximálnom vysunutí

TABUĽKA SÍL HYDROMOTOROV					Hodnoty síl sú v kN pri účinnosti hydromotora 0.95				
valec ØD	VÝSUVNÁ SÍLA PRI TLAKU MÉDIA				piestnica Ød	VRATNÁ SÍLA PRI TLAKU MÉDIA			
	12 MPa	16 MPa	20MPa	25MPa		12 MPa	16 MPa	20MPa	25MPa
32	9.2	12.2	15.3	19.1	18	6.3	8.4	10.5	13.1
					22	4.8	6.4	8.1	10.1
40	14.3	19.1	23.9	29.8	22	10.0	13.3	16.7	20.8
					25	8.7	11.6	14.6	18.2
					28	7.3	9.7	12.2	15.2
50	22.4	29.8	37.3	46.6	25	16.8	22.4	28.0	35.0
					28	15.4	20.5	25.6	32.0
					32	13.2	17.6	22.0	27.5
63	35.5	47.4	59.2	74.1	32	26.4	35.2	44.0	54.9
					36	23.9	31.9	39.9	49.9
					40	21.2	28.3	35.4	44.2
70	43.9	58.5	73.1	91.4	36	32.3	43.0	53.8	67.2
					40	29.5	39.4	49.2	61.6
					45	25.7	34.3	42.9	53.7
80	57.3	76.4	95.5	119.4	40	43.0	57.3	71.6	89.6
					45	39.2	52.2	65.3	81.6
					50	34.9	46.6	58.2	72.8
90	72.5	96.7	120.9	151.1	45	54.4	72.5	90.7	113.3
					50	50.1	66.9	83.6	104.5
					55	45.4	60.6	75.7	94.7
100	89.5	119.4	149.2	186.5	50	67.2	89.5	111.9	139.9
					55	62.5	83.3	104.1	130.1
					63	54.0	72.0	90.0	112.5
110	108.4	144.5	180.6	225.7	55	81.3	108.4	135.4	169.3
					63	72.8	97.1	121.4	151.7
					70	64.5	86.0	107.5	134.3
125	133.9	186.5	233.19	291.5	63	104.4	139.2	174.0	217.5
					70	96.0	128.0	160.0	200.1
					80	82.6	110.1	137.7	172.1
140	175.5	234.0	292.52	365.6	70	131.6	175.5	219.4	274.2
					80	118.2	157.6	197.0	246.3
					90	103.0	137.3	171.6	214.5